

ПОГОДЖУЮ
Директор коледжу
Володимир РИБАЧУК
"09 02" 2024

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
"Технологіко-економічний фаховий коледж
Миколаївського національного аграрного університету"

ЗАТВЕРДЖУЮ
Ректор
Вікторія ШЕБАНІН
"09 02" 2024

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
Освітньо-професійна програма Облік і оподаткування
галузі знань 07 "Управління та адміністрування"
за спеціальністю 071 "Облік і оподаткування"

Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна
Рік вступу - 2024

Кваліфікація - фаховий молодший бакалавр з
обліку і оподаткування
Строк навчання:
на основі базової середньої освіти - 2 р. 10 м
на основі повної загальної середньої освіти - 1 р. 10 м

І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курси	вересень				жовтень					листопад				грудень				січень					лютий					березень					квітень					травень				червень				липень					серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25		
	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29		
I																	К	К	К																							К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II																	К	К	К																								К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III																	С	К	К											П	П	П	П	П			С	С	П	П	П	КІ												

Позначення:

	Теоретичне навчання	С	Екзаменаційна сесія	К	Канікули	П	Практика	КІ	Кваліфікаційний іспит
--	---------------------	---	---------------------	---	----------	---	----------	----	-----------------------

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ

Курси	Теорет. навчання		Практика				атестація	канікули, тижнів	Всього, тижнів у навчальному році
	Тижні	Екзам. сесія (тижнів)	навчальна	технологічна	виробнича				
I	40							12	52
II	36		4					12	52
III	28	3	5		3	1		2	42
	104	3	9	0	3	1		26	146

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр		Тижнів
Навчальна практика			
Інформатика і комп'ютерна техніка.	4		2
Інформаційні системи і технології обліку			
Економіка підприємства	4		2
Фінансовий облік	6		4
Податкова система	6		1
Виробнича практика	6		3
Всього			12

IV. АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації (ЗНО, кваліфікаційний іспит)	Семестр		кредити ЄКТС
1. Українська мова	ЗНО (НМТ)	4		
2. Математика	ЗНО (НМТ)			
3. Історія України	ЗНО (НМТ)			
4. За вибором здобувача	ЗНО (НМТ)			
1. Фінансовий облік	Кваліфікаційний іспит	6	1	
2. Економічний аналіз				
3. Податкова система				
4. Контроль і ревізія				
5. Облік і звітність у бюджетних установах				

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ ВСП "ТЕХНОЛОГО-ЕКОНОМІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ МНАУ"

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл навчальних годин за курсами та семестрами (у тижнях)											
		Екзамени	Заліків	Курсові проекти, роботи	Кредити	Години	Аудиторних				Самостійна робота (години)	Підготовка і проходження контрольних заходів	1-й курс				2-й курс				3-й курс			
							Всього	у тому числі					1-й семестр		2-й семестр		3-й семестр		4-й семестр		5-й семестр		6-й семестр	
								Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські			16 тижнів		24 тижня		16 тижнів		20 тижнів		16 тижнів		12 тижнів	
													години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити години	години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити	години на тиждень	кредити
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ ЗА ПРОГРАМОЮ ПРОФІЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ																								
1.1. Базові предмети																								
1	Українська мова:						140						2	32	3	72	2	36						
	1. Українська мова																							
	2. Укр. мова за проф. спрямуванням																							
2	Українська література						140						3	48	4	92								
3	Зарубіжна література						70						4	70										
4	Іноземна мова:						140						2	32	3	76	2	32						
	1. Іноземна мова																							
	2. Іноз. мова за проф. спрямуванням																							
5	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)						210						4	64	4	96	3	50						
6	Історія: Україна і світ (інтегрований курс)						210						4	64	4	96	3	50						
	1. Історія України та всесвітня історія																							
	2. Культурологія																							
7	Громадянська освіта:						70												3	70				
	1. Правознавство																							
	2. Соціологія																							
8	Природничі науки (інтегрований курс):						280																	
	1. Фізика, астрономія															4	104							
	2. Хімія												4	64										
	3. Біологія, основи екології, екологічна етика												4	64										
	4. Географія															2	48							
9	Фізична культура:						210						2	32	2	48	2	32	2	38				
	1. Фізична культура																							
	2. Факультатив												1	16	1	13	1	16	1	15				
10	Захист України						105									2*	105							
	* Військово-польові збори - 59 год																							

	РАЗОМ					1575						27	486	26	750	10	216	3	123				
1.2. Вибірково-обов'язкові предмети																							
1	Інформатика:					156						3	52	4	104								
2	Технології:					54										3	54						
	1. Технології																						
	2. Вступ до фаху																						
	РАЗОМ					210						3	52	4	104	3	54	0	0				
1.3. Профільні предмети і спеціальні курси																							
1	Фінанси підприємства					87										5	87						
2	Основи філософських знань. Соціологія					68										4	68						
3	Політична економія					88												5	88				
4	Вища математика Статистика					88												5	88				
5	Економіка підприємства					100												6	100				
6	Електронний документообіг в обліку та оподаткуванні					68										4	68						
7	Бухгалтерський облік					68										4	68						
8	Інформаційні і комп'ютерні технології. Інформаційні системи і технології в обліку					100												6	100				
9	Охорона праці. Безпека життєдіяльності. Екологія					88												5	88				
Навчальна практика:																							
1	Інформатика і КТ. Інформаційні системи і технології обліку					60													60				
2	Економіка підприємства					60													60				
	РАЗОМ					875						0	0	0	0	17	291	27	584				
ВСЬОГО						2660						30	538	30	854	30	561	30	707				
ЗА ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЮ ПРОГРАМОЮ																							
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																							
ОК 1	Історія України. Культурологія*		3		4,0	120	64	34	30		56						4	4,0					
ОК 2	Основи філософських знань. Соціологія*		3		3,0	90	48	26	22		42						3	3,0					
ОК 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)*		3		3,0	90	48	26	22		42						3	3,0					
ОК 4	Правознавство*		4		3,0	90	60	32	28		30								3	3,0			
ОК 5	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)*		3		6,0	180	102	52	50		78						6	6,0					
ОК 6	Фізичне виховання		5		6,0	180	104		104		76						2	2,0	2	2,0	2,0/2,0	2,0	
ОК 7	Вища математика. Статистика*		4		4,0	120	80	40	40		40								4	4,0			

[illegible]

OK 26	Кваліфікаційний іспит	6			1,0	30						30												1,0	
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів	3	24	1	108	3240	1926	758	1168	0	1224	90	0	0,0	0	0,0	0	30,0	0	30,0	21	21,0	22	27,0	
ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ																									
За вибором здобувача освіти																									
ВК 1	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 2	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 3	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 4	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 5	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 6	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 7	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	24	24		42									3	3,0				
ВК 8	Вибірковий компонент		6		3,0	90	60	30	30		30											5	3,0		
ВК 9	Вибірковий компонент		6		3,0	90	60	30	30		30											5	3,0		
ВК 10	Вибірковий компонент		6		3,0	90	60	30	30		30											5	3,0		
	РАЗОМ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА	0	4	0	12	360	204	102	102	0	156	0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	9,0	9,0	5,0	3,0	
	ВСЬОГО ЗА НАВЧАЛЬНИМ ПЛАНОМ	3	28	1	120,0	3600	2130	860	1270	0	1380	90	30	0,0	30	0,0	30	30,0	30	30,0	30	30,0	27	30,0	
		Тижневе навантаження											30,0	538,0	30,0	854,0	30,0	591,0	30,0	737,0	30,0	30,0	27,0	30,0	
		кількість дисциплін											8	0	8	0	8	0	7	0	8	0	8	0	
	РАЗОМ (тижневе навантаження)												30,0		30,0		30,0		30,0		30,0		27,0		
	Разом (кредитів на семестр)													0,0		0,0		30,0		30,0		30,0		30,0	
	ВСЬОГО дисциплін, що вивчаються за ОПП за семестр / рік												8				7		8		8				
																	15		16						
	ВСЬОГО курсових робіт (проектів)			1																					
	Всього екзаменів/ заліків	3	28																						
	* освітні компоненти ОПП, що інтегруються з навчальними предметами профільної середньої освіти																								

VI.Перелік необхідних кабінетів і лабораторій

№ п/п	Лабораторії
1	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
2	Навчальна наукова лабораторія комп'ютерних наук

№ п/п	Кабінети
1	Українознавства
2	Економічної теорії і суспільних наук
3	Публічного управління та правознавства
4	Іноземних мов
5	Спортивна зала
6	Вищої математики
7	Економічної кібернетики, комп'ютерних наук та інформаційних технологій
8	Обліку і оподаткування (Навчальна бухгалтерія)
9	Фінансів, банківської справи та страхування
10	Обліку і оподаткування
11	Організації бізнесу

VII. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Облік і оподаткування"
затвердженої Вченою радою (протокол від «12» березня 2024р. № 8)
та введено в дію з « 01 » вересня 2024 р.

Розглянуто вченою радою Миколаївського НАУ

« 12 » березня 2024 року, протокол № 8

Розглянуто науково-методичною радою Миколаївського НАУ

« 21 » лютого 2024 року, протокол № 6

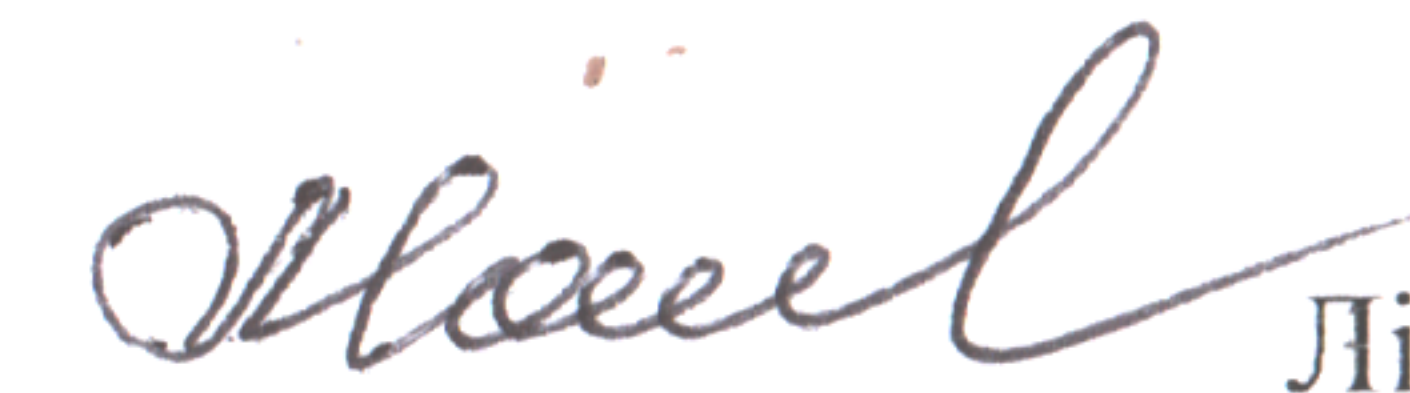
Розглянуто педагогічною радою ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»

« 09 » лютого 2024 року, протокол № 5

Розглянуто навчально-методичною радою ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»

« 02 » лютого 2024 року, протокол № 5

Заступник директора з НР ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»



Ліна МАНДРИК

Завідувач відділення ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»



Наталя СІГАЧОВА