

ПОГОДЖУЮ
Директор коледжу

Володимир РИБАЧУК
"27" 02 2026 р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
"Технологіко-економічний фаховий коледж
Миколаївського національного аграрного університету"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма Менеджмент
Галузь знань D Бізнес, адміністрування та право
Спеціальність D3 Менеджмент
Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна
Рік вступу - 2026



ЗАТВЕРДЖУЮ
Перший проректор
Дмитро БАБЕНКО
"02" 02 2026 р.

Кваліфікація фаховий молодший бакалавр з менеджменту
Строк навчання:
на основі базової середньої освіти - 3,5 р.
на основі повної загальної середньої освіти - 2,5 р.

І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курси	вересень				жовтень					листопад				грудень				січень					лютий				березень				квітень					травень				червень					липень				серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
	1	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	
	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	
I																		К	К	К	К	К																															
II																		К	К	К	П	П																															
III																		С	К	К	К	П																															
IV													П	П				С	П	П	П	КІ																															

Позначення:



Теоретичне навчання



Семестровий контроль



Канікули



Практика



Кваліфікаційний іспит

П.ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ (тижні)

Курси	Теорет. навчання	Семестровий			Практика	атестація здобувачів фахової передвищої освіти	канікули, тижнів	Всього, тижнів у навчальному році
		навчання	технологічна	виробнича				
I	40						12	52
II	35		5				12	52
III	34	2		4			12	52
IV	15	1	2	3	1			22
	124	3	7	4	3	1	36	178

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижнів
Навчальна практика		
з комп'ютерної техніки	4	5
з маркетингу	7	1
з організації виробництва	7	1
Технологічна практика		
з менеджменту	6	3
з діловодства	6	1
Виробнича практика	7	3
Разом		14

IV. АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації (ЗНО, кваліфікаційний іспит)	Семестр	кредити ЄКТС
1. Українська мова	ЗНО (НМТ)	4	
2. Математика	ЗНО (НМТ)		
3. Історія України	ЗНО (НМТ)		
4. За вибором здобувача	ЗНО (НМТ)		
1. Економіка підприємств	Кваліфікаційний іспит	7	1
2. Економічний аналіз			
3. Комерційне право			
4. Трудове право			
5. Маркетинг			
6. Менеджмент			
7. Організація виробництва			

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ ВСП "ТЕХНОЛОГО-ЕКОНОМІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ МНАУ"

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл навчальних годин за курсами та семестрами (у тижнях)														
		Екзамени	Зачіски	Курсові проекти, роботи	Кредити	Години	Аудиторних				Самостійна робота (години)	Підготовка і проходження контрольних заходів	1-й курс				2-й курс				3-й курс				4-й курс		
							Всього	у тому числі					1-й семестр		2-й семестр		3-й семестр		4-й семестр		5-й семестр		6-й семестр		7-й семестр		
									Лекції	Лабораторні, практичні			Семінарські	16 тижнів		24 тижня		16 тижнів		19 тижнів		16 тижнів		18 тижнів		15 тижнів	
														години на тиждень	кредити/години	години на тиждень	кредити/години	години на тиждень	кредити/години	години на тиждень	кредити/години	години на тиждень	кредити/години	години на тиждень	кредити/години	години на тиждень	кредити/години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ ЗА ПРОГРАМОЮ ПРОФІЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ																											
1.1. Базові предмети																											
1	Українська мова:						140						2	32	3	72	2	36									
	1. Українська мова																										
	2. Укр. мова за проф. спрямуванням																										
2	Українська література						140						3	48	4	92											
3	Зарубіжна література						70						4	70													
4	Іноземна мова:						140						2	32	3	76	2	32									
	1. Іноземна мова																										
	2. Іноз. мова за проф. спрямуванням																										
5	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)						210						4	64	4	96	3	50									
6	Історія: Україна і світ (інтегрований курс)						210						4	64	4	96	3	50									
	1. Історія України та всесвітня історія																										
	2. Культурологія																										
7	Громадянська освіта:						70											4	70								
	1. Основи правознавства																										
	2. Соціологія																										
8	Природничі науки (інтегрований курс):						280																				
	1. Фізика, астрономія												4	64													
	2. Хімія														4	104											
	3. Біологія, основи екології, екологічна етика														2	48											
	4. Географія												4	64													
9	Фізична культура:						210						2	32	2	48	2	32	2	38							
	1. Фізична культура																										
	2. Факультатив												1	16	1	13	1	16	1	15							
10	Захист України						105								2*	105											
	* Військово-польові збори - 59 год																										
	РАЗОМ						1575						27	486	26	750	10	216	4	123							
1.2. Вибірково-обов'язкові предмети																											
1	Інформатика:						156						3	52	4	104											
	1. Інформатика																										

[illegible]

	ВСЬОГО	1	11	0	48,0	1440	874	384	490		536	30	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	16,0	0,0	13,0	15,0	17,0	2,0	2,0	0,0	0,0
																					/2,0		/2,0			
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																										
СК 13	Статистика*		3		3,0	90	60	30	30		30						5	3,0								
СК 14	Фінанси підприємства*		3		4,0	120	65	34	31		55						3	4,0								
СК 15	РПС і регіон. економіка*		3		4,0	120	65	34	31		55						4	4,0								
СК 16	Бухгалтерський облік*		4		4,0	120	68	36	32		52								4	4,0						
СК 17	Планування діяльності підприємств*		4		3,0	90	60	30	30		30								4	3,0						
СК 18	Економіка підприємств		6		3,0	90	54	28	26		36												3	3,0		
СК 19	Економічний аналіз		6		3,0	90	54	28	26		36												3	3,0		
СК 20	Комерційне право		5		4,0	120	68	36	32		52										4	4,0				
СК 21	Діловодство		5		3,0	90	60	30	30		30										4	3,0				
СК 22	Менеджмент	6			7,0	210	126	64	62		54	30											7	7,0		
СК 23	Аграрне право		6		3,0	90	54	30	24		36												3	3,0		
СК 24	Організація виробництва	7		7	6,0	180	105	54	51		45	30													7	6,0
СК 25	Маркетинг		7		4,0	120	75	38	37		45														5	4,0
СК 26	Технологія виробництва прод.рослиництва. Технологія виробництва прод.тваринництва*		4		3,0	90	60	32	28		30								4	3,0						
СК 27	Управління персоналом		7		4,0	120	75	38	37		45														5	4,0
СК 28	Вступ до фаху*		3		3,0	90	54	28	26		36						3	3,0								
СК 29	Трудове право		7		4,0	120	75	38	37		45														5	4,0
	ВСЬОГО	2	15	1	65,0	1950	1178	608	570		712	60	0	0,0	0	0,0	0	14,0	0	10,0	8	7,0	16	16,0	22	18,0
СК 30	Навчальна практика*				7,0	210	150,0		150		60									7,0						
	Навчальна практика				3,5	105	60		60		45															3,5
СК 31	Технологічна практика				6,0	180	120		120		60													6,0		
СК 32	Виробнича практика				4,5	135	90		90		45															4,5
	ВСЬОГО				21,0	630	420		420		210	0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	7,0	0	0,0	0	6,0	0	8,0
	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																									
СК 33	Кваліфікаційний іспит	7			1,0	30						30														1
																			1		1		1		1	
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів	4	26	1	135	4050	2472	0	992	1480	0	1458	120	0	0,0	0	0,0	0	0	30,0	0	30,0	23	18	22	27,0

ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

За вибором здобувача освіти

ВК 1	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	26	22		42									3	3,0												
ВК 2	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	26	22		42									3	3,0												
ВК 3	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	26	22		42									3	3,0												
ВК 4	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	26	22		42									3	3,0												
ВК 5	Вибірковий компонент		5		3,0	90	48	26	22		42									3	3,0												
ВК 6	Вибірковий компонент		6		3,0	90	54	28	26		36											3	3,0										
ВК 7	Вибірковий компонент		6		3,0	90	54	28	26		36											3	3,0										
ВК 8	Вибірковий компонент		6		3,0	90	54	28	26		36											3	3,0										
ВК 9	Вибірковий компонент		6		3,0	90	60	30	30		30											3	3,0										
ВК 10	Вибірковий компонент		6		3,0	90	60	30	30		30											3	3,0										
ВК 11	Вибірковий компонент		7		3,0	90	60	30	30		30													4	3,0								
ВК 12	Вибірковий компонент		7		3,0	90	60	30	30		30													4	3,0								
ВК 13	Вибірковий компонент		7		3,0	90	60	30	30		30													4	3,0								
	РАЗОМ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА	0	5	0	15	450	270	0	140	130	0	180	0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	6,0	6,0	6,0	6,0	4,0	3,0						
	кількість дисциплін																				2		2		1								
	ВСЬОГО ЗА НАВЧАЛЬНИМ ПЛАНОМ	4	31	1	150,0	4500	2742		1132	1610	0	1638	120	30	0,0	30	0,0	30	30,0	30	30,0	29	30,0	24	30,0	26	30,0						
	РАЗОМ (тижневе навантаження)												30,0		30,0		30,0		30,0		30,0/2*		23,0/2*		30,0/2*								
	ВСЬОГО дисциплін, що вивчаються за семестр																				8		8		8								
	Разом (кредитів на семестр)													0,0		0,0		30,0		30,0		30,0		30,0		30,0							
	ВСЬОГО дисциплін, що вивчаються за ОПП за семестр / рік												8				8		8		8		8										
													16				16		16		8												
	ВСЬОГО курсових робіт (проектів)			1																													
	Всього екзаменів/ заліків	4	31																														

* освітні компоненти ОПП, що інтегруються з навчальними предметами профільної середньої освіти

VI. Перелік необхідних кабінетів і лабораторій

№ п/п	Лабораторії
1	Економіки, підприємництва, менеджменту та маркетингу
2	Зовнішньоекономічної діяльності
3	Тренінговий центр
4	Інформаційних систем і технологій
5	Навчальна бухгалтерія
6	Організації виробництва
7	Механізації і автоматизації сільськогосподарського виробництва
8	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
9	Зберігання, переробка та оцінка якості продукції

№ п/п	Кабінети
1	Українознавства
2	Економічної теорії та суспільних наук
3	Правознавства
4	Іноземних мов
5	Спортивна зала
6	Вищої математики
7	Ботаніки та рослинництва
8	Статистики, економічного аналізу, фінансів підприємства та планування діяльності підприємств
9	Геодезії, землевпорядкування, с-г меліорації та екології

VII. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Менеджмент
затвердженої Вченою радою (протокол від «31» 03 2026 р. № 8)
та введено в дію з « 01 » вересня 2026 р.

Розглянуто Вченою радою Миколаївського НАУ

«31» 03 2026 року, протокол № 8

Розглянуто науково-методичною радою Миколаївського НАУ

«25» 03 2026 року, протокол № 6

Розглянуто педагогічною радою ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»

«27» 02 2026 року, протокол № 6

Розглянуто навчально-методичною радою ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»

«20» 02 2026 року, протокол № 6

Заступниця директора з НР ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»

 Ліна МАНДРИК

Завідувачка відділення ВСП «Технологіко-економічний фаховий коледж МНАУ»

 Ганна КИСЛЯК