

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

Технологічно-економічний коледж Миколаївського національного аграрного університету

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН підготовки фахового молодшого бакалавра

Галузі знань 07 "Управління та адміністрування"
Освітньо-професійна програма "Менеджмент"
Спеціальність 073 "Менеджмент"
Форма здобуття фахової передвищої освіти - денна
Рік вступу - 2020

ЗАТВЕРДЖУЮ

Ректор

В. С. ШЕБАНІН



Кваліфікація - фаховий молодший бакалавр
з менеджменту

Строк навчання:

на основі базової загальної середньої освіти - 3.5 р.
на основі повної загальної середньої освіти - 2.5 р..

ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курси	вересень					жовтень				листопад				грудень				січень				лютий				березень				квітень				травень				червень				липень				серпень					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
I																																																			
II																																																			
III																																																			
IV																																																			

Позначення:



Теоретичне навчання



Семестровий контроль



Канікули



Практика



Кваліфікаційний іспит

ПІЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ (тижні)

Курси	Теорет. навчання	Семестровий			Практика		атестація здобувачів канікули, тижнів	Всього, тижнів у навчальному році
		навчальна	технологічн	виробнича	технологічн	виробнича		
I	39	1				12	52	
II	36	1	3			12	52	
III	33	2	1	4		12	52	
IV	14	2	2	3	1		22	
	122	4	5	7	3	1	36	
							178	

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	
	Тижнів	Тижнів
Навчальна практика		
з діловодства	5	1
з комп'ютерної техніки	2,4	2
з маркетингу	7	1
з організації виробництва	7	1
Технологічна практика		
з менеджменту	6	4
з комп'ютерної техніки	4	3
Виробнича практика	7	3
Разом		15

IV. АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації (ЗНО, кваліфікаційний іспит)	Семестр	
		кредити	СКТС
1. Українська мова	ЗНО	4	
2. Математика	ЗНО		
3. Історія України /іноземна мова	ЗНО		
4. За вибором здобувача	ЗНО		
1. Економіка підприємств	Кваліфікаційний іспит	7	1,5
2. Економічний аналіз			
3. Комерційне право			
4. Трудове право			
5. Маркетинг			
6. Менеджмент			
7. Організація виробництва			

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ ТЕХНОЛОГО-ЕКОНОМІЧНОГО КОЛЕДЖУ МНАУ

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальних годин за курсами та семестрами (у тижнях)															
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти, роботи	Кредити	Години	Аудиторних				(замість інша робота (години))	1-й курс		2-й курс		3-й курс			4-й курс								
							Всього	Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські		1-й семестр		2-й семестр		3-й семестр		4-й семестр		5-й семестр		6-й семестр		7-й семестр			
												у тому числі		16 тижнів		23 тижня		16 тижнів		20 тижнів		15 тижнів		18 тижнів		14 тижнів	
												години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити/ години	години на тиждень	кредити	години на тиждень	кредити	години на тиждень	кредити
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26				
ОБОВ'ЯЗКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ ЗА ПРОГРАМОЮ ПРОФІЛЬНОЇ СЕРЕДНЬОЇ ОСВІТИ																											
1.1. Базові предмети																											
1	Українська мова: <i>1. Українська мова</i> <i>2. Укр. мова за проф. спрямуванням</i>						140							2	32	2	46	2	32	2	30						
2	Українська література						140							3	48	4	92										
3	Зарубіжна література						70							5	70												
4	Іноземна мова: <i>1. Іноземна мова</i> <i>2. Іноз. мова за проф. спрямуванням</i>						316							3	48	4	92	6	96	4	80						
5	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)						386							6	96	5	114	6	96	4	80						
6	Історія України і світ (інтегрований курс) <i>1. Історія України та всесвітня історія</i> <i>2. Культурологія</i>						210									4	92	3	48	4	70						
7	Громадянська освіта: <i>1. Основи правознавства</i> <i>2. Соціологія</i> <i>3. Економічна теорія</i>						97							2	32	3	65										
8	Природничі науки (інтегрований курс): <i>1. Фізика, астрономія</i> <i>2. Хімія</i> <i>3. Біологія, основи екології</i> <i>4. Географія</i>						280							6	96	4	92	4	64	2	28						
9	Фізична культура: <i>1. Фізична культура</i> <i>2. Факультатив</i>						210							2	32	2	46	2	32	2	40						
10	Захист України <i>* Військово-польові збори - 59 год</i>						105							1	16	1	13	1	16	1	15						
	РАЗОМ						1954							27	470	28	757	21	384	16	343						

OK 15	Основи екології*		3*		4,0	120	64 *	36	28		56					4*	4,0								
	ВСЬОГО	5	11	0	46,0	1380	879	404	477		501	0,0	2,0	0,0	4,0	0,0	18,0	0,0	10,0	7,0	8,0	4,0	3,0	0,0	0,0
																				<i>/2,0</i>		<i>/2,0</i>			
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																									
OK 16	Економіка підприємств	6			5,0	150	90	46	44		60											5	5,0		
OK 17	Економічний аналіз	6			3,0	90	72	40	32		18											4	3,0		
OK 18	Бухгалтерський облік*	4*			4,0	120	64 *	34	30		56						4*	3,0							
OK 19	Фінанси підприємства*		4*		2,0	60	40 *	20	20		20						2*	2,0							
OK 20	Комерційне право		5		4,0	120	75	40	35		45								5	4,0					
OK 21	Трудове право	7			4,0	120	56	30	26		34												5	4,0	
OK 22	Маркетинг		7		6,0	180	112	56	56		68												8	6,0	
OK 23	Менеджмент	6			6,0	180	126	66	60		54											7	6,0		
OK 24	Діловодство		5		4,0	120	75	40	35		45								5	4,0					
OK 25	Технологія галузі*		3*		3,0	90	54 *	30	24		36					3*	3,0								
OK 26	Організація виробництва	7		7 КР	6,0	180	98	50	48		82												7	6,0	
OK 27	Основи охорони праці. Безпека життєдіяльності		3		3,0	90	48	24	24		42					3	3,0								
OK 28	Теорія ймовір і математична статистика		5		3,0	90	45	25	20		45								3	3,0					
OK 29	Планування діяльності підприємств*		4*		2,0	60	40 *	20	20		20						2*	2,0							
OK 30	Аграрне право		6		3,0	90	54	30	24		36											3	3,0		
OK 31	Технологія виробництва прод рослинництва Технологія виробництва прод тваринництва*		4*		3,0	90	50 *	26	24		40						3*	3,0							
	ВСЬОГО	6	10	1	61,0	1830	1099	577	522		701	0	0,0	0	0,0	3	6,0	0	10,0	13,0	11,0	19,0	17,0	20,0	16,0
OK 32	Навчальна практика*				3,0	90	60,0 *		60,0		30			1,5						1,5				3,0	
	Навчальна практика				4,5	135	135		135												1,5				
OK 33	Технологічна практика*				4,5	135	90 *		90		45									4,5					
	Технологічна практика				6,0	180	180		180														6,0		
OK 34	Виробнича практика				4,5	135	90		90		45														4,5
	ВСЬОГО				22,5	675	555		555		120	0,0	0,0	0,0	1,5	0,0	0,0	0,0	6,0	0,0	1,5	0,0	6,0	0,0	7,5
OK 35	Семестровий контроль				4,0	120,0	120,0		120,0												1,0		1,0		2,0
OK 36	Атестація				1,5	45,0	45,0		45,0																1,5
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів	11	21	1	135	4050	2698	981	1719		1322	0	2,0	0	5,5	3	24,0	0	26,0	20,0	21,5	23,0	27,0	20,0	27,0

ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

За вибором здобувача освіти

ВК 1	Вибірковий компонент		5		3,0	90	60	30	30		30							4	3,0											
ВК 2	Вибірковий компонент		5		3,0	90	60	30	30		30							4	3,0											
ВК 3	Вибірковий компонент		5		3,0	90	60	30	30		30							4	3,0											
ВК 4	Вибірковий компонент		5		3,0	90	60	30	30		30							4	3,0											
ВК 5	Вибірковий компонент		5		3,0	90	60	30	30		30							4	3,0											
ВК 6	Вибірковий компонент		6		3,0	90	72	36	36		18									4	3,0									
ВК 7	Вибірковий компонент		6		3,0	90	72	36	36		18									4	3,0									
ВК 8	Вибірковий компонент		6		3,0	90	72	36	36		18									4	3,0									
ВК 9	Вибірковий компонент		7		3,0	90	56	36	20		34											4	3,0							
ВК 10	Вибірковий компонент		7		3,0	90	56	36	20		34											4	3,0							
ВК 11	Вибірковий компонент		7		3,0	90	56	36	20		34											4	3,0							
ВК 12	Вибірковий компонент		7		3,0	90	56	36	20		34											4	3,0							
ВК 13	Вибірковий компонент		7		3,0	90	56	36	20		34											4	3,0							
РАЗОМ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА		0	5	0	15	450	304	168	136		146	0	0,0	0	0,0	0	0,0	0	0,0	8,0	6,0	4,0	3,0	8,0	3,0					
ВСЬОГО ЗА НАВЧАЛЬНИМ ПЛАНОМ		11	26	1	150	4500	3002	1149	1855		1468		2,0		5,5		24,0		26,0	28	27,5		30,0	28	30,0					
РАЗОМ (тижневе навантаження)												31,0			32,0			33,0			29,0			28,0/2*		27,0/2*		28,0		
ВСЬОГО дисциплін, що вивчаються за рік																				8		8		7				7		
ВСЬОГО курсових робіт (проектів)					1																16							7		
Всього екзаменів/ заліків		11	26																											
* інтегровані освітні компоненти/ аудиторні години визначені за програмою профільної середньої освіти																														
** години (для навчальних предметів профільної середньої освіти)																														

VI. Перелік необхідних кабінетів і лабораторій

№ п/п	Лабораторії	№ п/п	Кабінети
1	Механізації і автоматизації сільськогосподарського виробництва	1	Українознавства
2	Інформаційних систем і технологій	2	Економічної теорії та суспільних наук
3	Економіки, підприємництва, менеджменту та маркетингу	3	Правознавства
4	Навчальна бухгалтерія	4	Іноземних мов
5	Охорони праці та безпеки життєдіяльності	5	Спортивна зала

6	Організації виробництва
7	Зберігання, переробка то оцінка якості продукції
8	Тренінговий центр
9	Зовнішньоекономічної діяльності

6	Вищої математики
7	Ботаніки та рослинництва
8	Статистики, економічного аналізу, фінансів підприємства та планування
9	Геодезії, землепорядкування, с-г меліорації та екології

VII. Пояснення до навчального плану

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Менеджмент» затвердженій Вченою радою (протокол від «25» лютого 2020р. № 7) та введено в дію з « 01 » вересня 2020 р.

Розглянуто вченою радою Миколаївського НАУ

Розглянуто науково-методичною радою МНАУ

Розглянуто педагогічною радою Технологіко-економічного коледжу МНАУ

Розглянуто навчально-методичною радою Технологіко-економічного коледжу МНАУ

Заступник директора з НР Технологіко-економічного коледжу МНАУ

Завідувач відділення Технологіко-економічного коледжу МНАУ

" 31 " березня 2020 року, протокол № 7

" 25 " березня 2020 року, протокол № 7

"06" березня 2020 року, протокол № 7

"04" березня 2020 року, протокол № 7

Л. Н. Мандрик

Н.П. Сігачова


